# Графики для аппаратов ПУРМ-320, ПУРМ-320А и ПУРМ-320ВА

 С помощью нижеприведенных графиков можно примерно оценить выработку (износ) расходных материалов (катоды (электроды) и сопла). Для расчетов можно усредненно принимать время износа 1 сопла равное времени износа 3 катодов.

*I режим.
Зависимость длины реза одним катодом от толщины разрезаемого металла:*



*II режим.
Зависимость скорости резки металла от его толщины:*



*Зависимость длины реза одним катодом от толщины разрезаемого металла:*

