**Графики для аппаратов ПУРМ-160 и ПУРМ-160А**

С помощью нижеприведенных графиков можно примерно оценить выработку (износ) расходных материалов (катоды (электроды) и сопла). Для расчетов можно усредненно принимать время износа 1 сопла равное времени износа 3 катодов.

*Зависимость длины реза одним катодом от толщины разрезаемого металла:*

